

**Automatische  
Lötmaschine**

**Automatic  
Brazing Machine**

**KÄHNY**

SONDERMASCHINEN

**MBL-K08**



**Für PCB- und Dental-Bohrer  
For PCB- and dental drills**



■ Induktionslöten von Hartmetall-  
und Stahlteilen in höchster Präzision  
High precision induction brazing  
of carbide heads onto steel shafts

## MBL-K08 Automatische Lötmaschine

Mit der vollautomatischen Lötmaschine für Dental- und PCB-Bohrer (Mikrobohrer) werden Hartmetallköpfe auf Stahlschäfte gelötet und damit eine deutliche Einsparung von Hartmetallkosten erzielt. Die Lötverbindung wird mit der in der Lötmaschine integrierten Prüfstation automatisch geprüft (Scherkraft) und somit eine konstante Produktqualität sichergestellt.

Die Lötmaschine für Dental- und PCB-Bohrer ist modular aufgebaut und wird in zwei Ausführungen angeboten. Je nach Ausführung können die Hartmetallköpfe im Durchmesser kleiner bzw. größer sein als die Durchmesser der Stahlschäfte.

### Technische Daten



**Leistung**  
ca. 12 Teile / min.

**Stahlschaft\***  
Durchmesser 1,60 - 3,30 mm  
Länge 12,0 - 30,0 mm

**Hartmetallkopf\***  
Durchmesser 1,60 - 3,30 mm  
Länge 5,2 - 15,0 mm

(\*weitere Abmessungen auf Anfrage)

**Rundlaufgenauigkeit**  
< 0,03 mm zwischen  
den gelöteten Teilen

**Scherkraftprüfung**  
100 - 400 N einstellbar

**HF-Generator**  
2,0 kW Transistorgenerator

**IR-Strahlungspyrometer**  
600 - 900° Messbereich

**Wasserrückkühler**  
1,6 kW, in Maschinen-  
gestell integriert

**Druckluft**  
6 bar

**Maschinenabmessungen**  
1600 x 900 x 2000 mm (LxBxH)

**Optionen**  
Bandbunker zur Teilebevorratung  
an den Zuführsystemen

## MBL-K08 Automatic Brazing Machine

The fully automatic brazing machine for PCB and dental drills (microdrills) brazes carbide heads onto steel shafts. This leads to a significant cost reduction for carbide. The brazing joint is automatically controlled by the machine integrated test station (shear force) in order to secure a constant high product quality.

The modular structure of this machine comes in two versions. One version is designed for carbide heads with a bigger diameter than the steel shaft, the other for carbide heads with a smaller diameter than the steel shafts.

### Specifications

**Output**  
approx. 12 parts / min.

**Steel shaft\***  
Diameter 1.60 - 3.30 mm  
Length 12.0 - 30.0 mm

**Carbide head\***  
Diameter 1.60 - 3.30 mm  
Length 5.2 - 15.0 mm

(\*additional dimensions  
available upon request)

**Concentricity precision**  
< 0.03 mm between the brazing joints

**Sheer force testing**  
100 - 400 N adjustable

**HF-Generator**  
2.0 kW transistor generator

**IR-pyrometer**  
600 - 900° measuring range

**Water cooling system**  
1.6 kW, integrated in  
the machine frame

**Compressed air**  
6 bar

**Machine dimensions**  
1600 x 900 x 2000 mm (LxWxH)

**Optional**  
Hopper for stocking of the parts  
built onto the feeding devices

# KÄHNY

SONDERMASCHINEN

Kähny Maschinenbau GmbH  
Oberbrüdener Straße 60  
D-71522 Backnang-Steinbach

Tel. +49 (0) 71 91 / 92 38-0  
Fax +49 (0) 71 91 / 92 38 40

info@kaehny-gmbh.de  
www.kaehny-gmbh.de



löten



brazing