

**Automatische
Lötmaschine**

**Automatic
Brazing Machine**

KÄHNY

SONDERMASCHINEN

MBL-K08



**Für PCB- und Dental-Bohrer
For PCB- and dental drills**



■ Induktionslöten von Hartmetall-
und Stahlteilen in höchster Präzision
High precision induction brazing
of carbide heads onto steel shafts

MBL-K08 Automatische Lötmaschine

Mit der vollautomatischen Lötmaschine für Dental- und PCB-Bohrer (Mikrobohrer) werden Hartmetallköpfe auf Stahlschäfte gelötet und damit eine deutliche Einsparung von Hartmetallkosten erzielt. Die Lötverbindung wird mit der in der Lötmaschine integrierten Prüfstation automatisch geprüft (Scherkraft) und somit eine konstante Produktqualität sichergestellt.

Die Lötmaschine für Dental- und PCB-Bohrer ist modular aufgebaut und wird in zwei Ausführungen angeboten. Je nach Ausführung können die Hartmetallköpfe im Durchmesser kleiner bzw. größer sein als die Durchmesser der Stahlschäfte.

Technische Daten



Leistung
ca. 12 Teile / min.

Stahlschaft*
Durchmesser 1,60 - 3,30 mm
Länge 12,0 - 30,0 mm

Hartmetallkopf*
Durchmesser 1,60 - 3,30 mm
Länge 5,2 - 15,0 mm

(*weitere Abmessungen auf Anfrage)

Rundlaufgenauigkeit
< 0,03 mm zwischen
den gelöteten Teilen

Scherkraftprüfung
100 - 400 N einstellbar

HF-Generator
2,0 kW Transistorgenerator

IR-Strahlungspyrometer
600 - 900° Messbereich

Wasserrückkühler
1,6 kW, in Maschinen-
gestell integriert

Druckluft
6 bar

Maschinenabmessungen
1600 x 900 x 2000 mm (LxBxH)

Optionen
Bandbunker zur Teilebevorratung
an den Zuführsystemen



löten

MBL-K08 Automatic Brazing Machine

The fully automatic brazing machine for PCB and dental drills (microdrills) brazes carbide heads onto steel shafts. This leads to a significant cost reduction for carbide. The brazing joint is automatically controlled by the machine integrated test station (sheer force) in order to secure a constant high product quality.

The modular structure of this machine comes in two versions. One version is designed for carbide heads with a bigger diameter than the steel shaft, the other for carbide heads with a smaller diameter than the steel shafts.

Specifications

Output
approx. 12 parts / min.

Steel shaft*
Diameter 1.60 - 3.30 mm
Length 12.0 - 30.0 mm

Carbide head*
Diameter 1.60 - 3.30 mm
Length 5.2 - 15.0 mm

(*additional dimensions
available upon request)

Concentricity precision
< 0.03 mm between the brazing joints

Sheer force testing
100 - 400 N adjustable

HF-Generator
2.0 kW transistor generator

IR-pyrometer
600 - 900° measuring range

Water cooling system
1.6 kW, integrated in
the machine frame

Compressed air
6 bar

Machine dimensions
1600 x 900 x 2000 mm (LxWxH)

Optional
Hopper for stocking of the parts
built onto the feeding devices



brazing

KÄHNY

SONDERMASCHINEN

Kähny Maschinenbau GmbH
Oberbrüdener Straße 60
D-71522 Backnang-Steinbach

Tel. +49 (0) 71 91 / 92 38-0
Fax +49 (0) 71 91 / 92 38 40

info@kaehny-gmbh.de
www.kaehny-gmbh.de

USA/Canada
CUT TECHNOLOGIES
Tel: +1 250 492 9198

Brasil
Vollmer do Brasil
Tel: +55 41 286 2321

Chile
CODIMAP LTDA.
Tel: +56 41 2 791 210

Italy
IBV Italia Srl.
Tel: +39 02 61 4511

Spain
T.A. Vollmer Espana S.L.
Tel: +34 93 771 55-49

Russia
Pro-Service
Tel: +7 095 784 73 55

Japan
Kaehny Machine Service Ltd.
Tel: +81 33 649 49 68

China
Homag China Golden Field Ltd.
Tel: +852 2426 1194